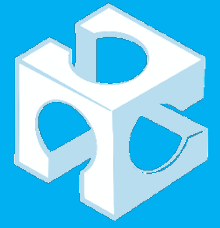







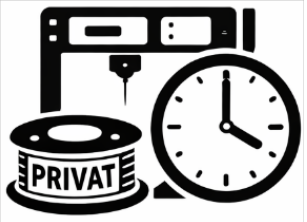
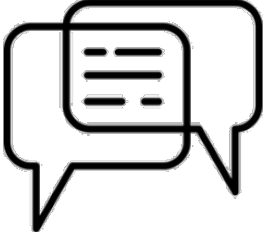


# 3D-DRUCK-FILAMENTE



## REGELN | HINWEISE

<p><b>SUNLU (PLA, PETG) bevorzugt</b></p> <p>&gt; gutes Preis-Leistungs-Verhältnis</p> <p>&gt; bewährte Slicer-Einstellungen</p> <p>&gt; bei privatem Filament bitte eigene Einstellungen prüfen</p> 	<p><b>Angebrochene Rollen zuerst benutzen</b></p> <p>&gt; hilft, die Übersicht über den Verbrauch zu behalten</p> <p>&gt; angefangene Rolle evtl. schon auf dem Drucker?</p> 
<p><b>Ohne Knoten zurücklegen</b></p> <p>&gt; lose, verdreht, verheddert sorgt für fehlgeschlagene Drucke</p> 	<p><b>Filamentende sichern</b></p> <p>&gt; Nach jeder Nutzung sofort wieder befestigen</p> <p>&gt; Öffnung an der Spule oder Filamentclip benutzen</p> 
<p><b>Rollen kennzeichnen</b></p> <p>&gt; PLA, PETG oder anderes Material kennzeichnen</p> <p>&gt; auch privates Filament kennzeichnen (deutlich mit rotem Aufkleber)</p> 	<p><b>Trocken und lichtgeschützt lagern</b></p> <p>&gt; nicht offen im Licht oder lange am Drucker liegen lassen</p> <p>&gt; Trockenboxen benutzen</p> 
<p><b>Drucker und Lager sauber halten</b></p> <p>&gt; Arbeitsplatz ordentlich hinterlassen</p> <p>&gt; beim Warten auf den Druck den Platz gerne etwas aufräumen ☺</p> 	<p><b>Privates Filament nicht dauerhaft hier lagern</b></p> <p>&gt; Privates Material bitte nicht dauerhaft an den Druckern lassen</p> <p>&gt; maximal 4 Wochen, sonst eigene Projektbox benutzen</p> 
<p><b>INFO</b></p> <p>&gt; falls Filament fehlt oder verbraucht ist</p> <p>&gt; an 3D-Druck-Verantwortlichen oder Vorstand</p> 	<p><b>Einstellungen prüfen</b></p> <p>&gt; bei speziellen Filamenten (ecoPLA, rPLA, ABS, ASA, TPU, etc.)</p> <p>&gt; einige Filamente sind auf unseren Standard-Druckern nicht druckbar</p> 